

T-PUNCH

T-BAR-PUNCHER T-1001



□□ 特長 □□

サスプレートをカットしてハードからミディアムやソフトに、ミディアムからソフトにすることができる優れもの

◆簡単

サスプレートをセットして打ち抜くだけ。すぐに加工が出来ます。
間違い防止形状が施されているのでさらに簡単。

◆経済的

子供と一緒に遊ぶとたくさん部品が必要になることから生まれた
この商品。余りがちなハードを加工することでセット買いの機会が
少なくなり経済的です。

◆高精度

精密金型レベルの高精度加工。 加工品は純正品と見比べても
遜色ありません。

◆高耐久

加工治具には熱処理を行っていますので、繰り返し加工の耐久性も良好です。



MZW403 MZW404に対応

**ショップのサービスとしてご検討下さい！
ヘビーユーザーやお子様とミニッツを楽しむ方に！**



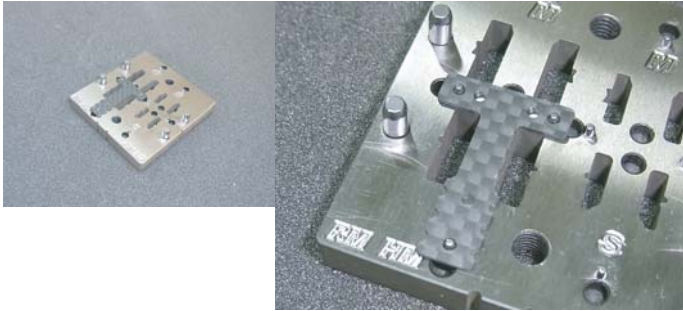
TABUCHI
Factory Corporation

50th 1963-2013
Anniversary

ご使用方法

・・・ 打ち抜き用ハンマー 下敷きは別途ご準備下さい。

- ① 下プレートの刻印に従いサスプレートをセットします。 ② 上プレートをセットし取り付けボルトで締めます。
(指で締める程度の強さで大丈夫です)



- ③ 孔の形状に合うパンチをセットします。
右側・左側はパンチの上下を逆さまにして使用します。
間違い防止がされています。



- ④ 下敷きの上に載せ、ハンマーで打ち抜きます。



※ハンマーで手を叩かない様に注意して下さい

※テーブルなどではなく、床など頑丈な場所で作業して下さい。
※打ち抜いた際に設置場所にキズを付けてしまう恐れがあるので
工具の下には、まな板のような下敷きを使用してください。
※かなづちなど鉄製のハンマーは使用しないで下さい。
破損の原因になります。
プラスチックや、銅製のハンマーを使用してください。
※数回叩くのではなく1回で打ち抜くと良好な切断が得られます。

カスタムサイズも気軽にご相談ください。

T-PUNCH

T-BAR-PUNCHER T-1001

□□ 仕様 □□

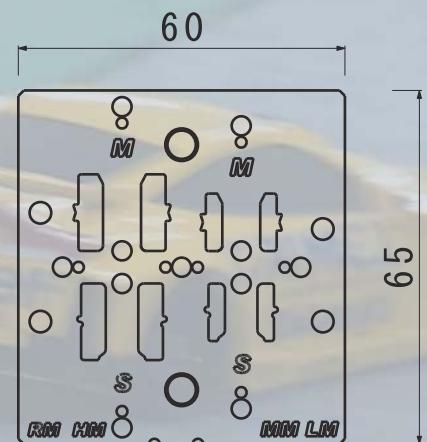
セット内容

上プレート . . . 1枚
下プレート . . . 1枚

MM/LM S用パンチ
MM/LM M用パンチ
RM/HM S用パンチ
RM/HM M用パンチ . . . 各1本

取り付けボルト . . . 2本

外観寸法



撮影協力 **Outrun** MENT-Z CLUB
SINCE 2011 4 MENS GOES TO SHOPPING

お問い合わせは



株式会社 田渕製作所

〒571-0051 大阪府門真市向島町4-7 TEL(06)6902-6169 FAX(06)6905-5526

ホームページ <http://www.tabuchi-ss.co.jp> E-mail webmaster@tabuchi-ss.co.jp

2013年3月